

Cyberbond 2240 Xtraflex

Cyanacrylatklebstoff

Technisches Datenblatt

Produktbeschreibung

Teilflexibilisierter Cyanacrylat für dynamisch stark beanspruchte und temperaturbelastete Verbindungen. Cyberbond 2240 bietet eine verbesserte Schlagfestigkeit. Der Klebstoff ermöglicht sehr gute Resultate bei Metall zu Gummi bzw. Metall zu Kunststoff Verbindungen. Sehr hohe Temperaturbeständigkeit. Schweißwasser-, Salzsprüh- & Cataplasmatests wurden bestanden.

A. Monomeres Cyanacrylat (flüssig)	
Basis Monomer	Ethylester
Farbe	milchig-transluzent
Viskosität bei +20°C	2.000-4.000 mPa*s
Dichte bei +20°C	1,06 g/cm ³
Flammpunkt (flüssiges Monomer)	+85°C
Aushärtegeschwindigkeit auf *	
Metall (Stahl)	ca. 30-90 Sekunden
Gummi (EPDM)	ca. 7-13 Sekunden
Kunststoff (ABS)	ca. 7-13 Sekunden
Holz (Buche)	> 40 Sekunden
B. Polymeres Cyanacrylat (ausgehärtet)	
Zugfestigkeit an NBR (Gummi)	82-100 N/cm ² (Materialbruch)
Zugscherfestigkeit auf Stahl	10-28 N/mm ²
Temperatureinsatzbereich (Polymer)	-55°C bis +140°C
Optimale Lagerbedingungen	bei Raumtemperatur, ca. +20°C; keiner direkten Sonneneinstrahlung aussetzen

* Die Härtung erfolgt durch Oberflächen und Luftfeuchtigkeit. Innerhalb kurzer Zeit wird eine hohe Weiterverarbeitungsfestigkeit erreicht, die von den jeweiligen Umgebungseinflüssen und Materialien abhängt. Der Aushärtungsprozess setzt sich für mindestens 24 Stunden fort bis sich Endfestigkeit und volle Widerstandsfähigkeit entwickelt haben.

Wichtiger Hinweis:

Die aufgeführten Angaben stellen unverbindliche Erfahrungswerte des Herstellers (Cyberbond) dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Aufgrund anwendungsspezifischer Einflüsse ist vor dem Einsatz eine Eignungsprüfung für den vorgesehenen Verwendungszweck durchzuführen, da die Werte in der Praxis abweichen können. Bitte beachten Sie die für Klebeprodukte üblichen Verarbeitungshinweise. Dieses Dokument unterliegt keinem automatischen Änderungsdienst. Fordern Sie vor Verwendung das aktuelle Datenblatt an.