



AS1802

sehr gute Wärmeleitfähigkeit

Technisches Datenblatt

Produktbeschreibung

AS1802 ist ein neutral vernetzender, **nicht korrosiver Silikonklebstoff**. Der 1-komponentige Silikonkleber härtet bei Raumtemperatur (RTV) und verfügt über eine **sehr gute Wärmeleitfähigkeit** von 2,3 W/mK.

AS1802 bietet eine sehr gute Klebkraft auf vielen gängigen Werkstoffen und hat eine schnelle Hautbildungszeit. Nicht für Polycarbonat und Acryl geeignet (Spannungsrisssgefahr).

Ungehärtetes Silikon	
Vernetzungssystem	Acetone
Farbe	Grau
Rheologie	Paste
Hautbildungszeit	4 min (+23°C +/-2°C, 65% RLF)
Durchhärtung	< 8 Stunden (3 mm) (+23°C +/-2°C, 65% RLF)
Viskosität	350000 mPa.S (Brookfield)

Ausgehärtetes Elastomer*	
Reißfestigkeit	3,90 MPa (BS903 Part A2)
Reißdehnung	103% (BS903 Part A2)
Zugscherfestigkeit auf Aluminium	7,15 kg/cm ² (ASTM D 1002)
Härte	67° Shore A (ASTM D 2240-95)
Spezifische Dichte	2,11 (BS903 Part A1)
Lineare Schrumpfung	0,5%
Wärmeleitfähigkeit	2,30 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient:	volumetrisch 493 ppm / °C linear 164 ppm / °C
niedrigste Einsatztemperatur	-50°C
maximale Einsatztemperatur	+220°C (AFS 1540B)

* (7 Tage bei +23°C +/-2°C, 65% RLF)

ACC AS1802

Seite 2 / 2

Elektrische Eigenschaften		
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E+14 Ω .cm	(ASTM D-257)
Durchschlagfestigkeit	>20 kV/mm	(ASTM D-149)
Dielektrizitätszahl	4,90 (bei 1 MHz)	(ASTM D-150)
Dielektrischer Verlustfaktor	0,9E-3 (bei 1 MHz)	(ASTM D-150)
Lagerbedingungen	bei üblichen Lagerbedingungen und Raumklima (unter +40°C); weder das Produkt noch die Verpackung sollten direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden	

Anwendung und Härtung

Für optimale Hafteigenschaften wird eine **Schichtdicke von 1-2 mm** empfohlen. Der Silikonklebstoff wird **einseitig** aufgetragen. Die Klebeflächen sollten innerhalb von **15 bis 20 Sekunden zusammengefügt** werden. Bei Kontakt mit der Luftfeuchtigkeit vulkanisiert das Material zu einem elastischen und belastbaren Silikon-Elastomer. Die Zeit bis zur vollständigen Aushärtung ist von der relativen Luftfeuchtigkeit, der Temperatur und der Schichtdicke abhängig. Zwischen +20° und +30° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40-70% härtet eine 3 mm dicke Schicht normalerweise in 24 Stunden. Es wird empfohlen, die Verbindung während dieser Zeit keiner Beanspruchung auszusetzen. Die volle Belastbarkeit der Verbindung wird nach 7 Tagen erreicht.

Haftungstests

AS1802 erreicht auf vielen unterschiedlichen Oberflächen eine sehr gute Haftung. Eigene Versuche unter Anwendungsbedingungen sind stets durchzuführen. Die Klebung muss auf sauberen, staub- und fettfreien Untergründen erfolgen. Nicht für Polycarbonat und Acryl geeignet (Spannungsrissegefahr).

Wichtiger Hinweis:

Die aufgeführten Angaben stellen unverbindliche Erfahrungswerte des Herstellers ACC Silicones Ltd. dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Gern senden wir Ihnen das Originaldatenblatt des Herstellers zu! Aufgrund anwendungsspezifischer Einflüsse ist vor dem Einsatz eine Eignungsprüfung für den vorgesehenen Verwendungszweck durchzuführen, da die Werte in der Praxis abweichen können. Bitte beachten Sie die für Klebebänder üblichen Verarbeitungshinweise. Dieses Dokument unterliegt keinem automatischen Änderungsdienst. Fordern Sie vor Verwendung das aktuelle Datenblatt an. Irrtum vorbehalten.

08/12