



AS1701

flammhemmender Silikonkleber

Technisches Datenblatt

Produktbeschreibung

AS1701 ist ein neutral vernetzender, **nicht korrosiver Silikonklebstoff**. Das Produkt wurde speziell für den Einsatz mit empfindlichen Elektronikbauteilen entwickelt. Der Silikonkleber ist flammhemmend. AS1701 ist ein 1-komponentiger Alkoxy-Silikonkleber, der bei Raumtemperatur härtet (RTV). Der Dichtklebstoff bietet eine **exzellente Klebkraft** auf vielen gängigen Werkstoffen und hat eine **schnelle Hautbildungszeit**.

AS 1701 wird u. a. eingesetzt beim Zusammenbau von elektrischen und elektronischen Geräten, der Versiegelung von korrosionsempfindlichen Bauteilen oder zum Verkapseln von kleinen Schaltkreisen und Steckverbindern.

Ungehärtetes Silikon	
Vernetzungssystem	Alkoxy
Farbe	Schwarz
Rheologie	Paste
Hautbildungszeit	3 min (+23°C +/-2°C, 65% RLF)
Durchhärtung	24 Stunden (3 mm) (+23°C +/-2°C, 65% RLF)
Extrusionsrate	260 g / min

Ausgehärtetes Elastomer*	
Reißfestigkeit	2,35 MPa (BS903 Part A2)
Reißdehnung	200% (BS903 Part A2)
Weiterreißwiderstand	19,10 kN/m (BS903 Part A3)
Youngscher Modul:	1,80 MPa
Modul bei 100% Dehnung	2,10 MPa (BS903 Part A2)
Zugscherfestigkeit auf Aluminium	7,66 kg/cm ² (ASTM D 1002)
Härte	52° Shore A (ASTM D 2240-95)
Spezifische Dichte	1,28 (BS903 Part A1)
Lineare Schrumpfung	1%
Wärmeleitfähigkeit	0,60 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient:	volumetrisch 690 ppm / °C linear 230 ppm / °C
niedrigste Einsatztemperatur	-50°C
maximale Einsatztemperatur	+220°C (AFS 1540B)

* (7 Tage bei +23°C +/-2°C, 65% RLF)

Seite 1 / 2

ACC AS1701

Seite 2 / 2

Elektrische Eigenschaften		
Spezifischer Durchgangswiderstand	7,85E+15 Ω .cm	(ASTM D-257)
Durchschlagfestigkeit	>18 kV/mm	(ASTM D-149)
Dielektrizitätszahl	2,92 (bei 1 MHz)	(ASTM D-150)
Dielektrischer Verlustfaktor	1,2E-3 (bei 1 MHz)	(ASTM D-150)
Lagerbedingungen	bei üblichen Lagerbedingungen und Raumklima (unter +40°C); weder das Produkt noch die Verpackung sollten direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden	

Anwendung und Härtung

Bei Kontakt mit der Luftfeuchtigkeit vulkanisiert das Material zu einem elastischen und belastbaren Silikon-Elastomer. Die Zeit bis zur vollständigen Aushärtung ist von der relativen Luftfeuchtigkeit, der Temperatur und der Schichtdicke abhängig. Zwischen +20° und +30° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40-70% härtet eine 3 mm dicke Schicht normalerweise in 24 Stunden. Es wird empfohlen, die Verbindung während dieser Zeit keiner Beanspruchung auszusetzen. Die volle Belastbarkeit der Verbindung wird nach 7 Tagen erreicht. Als flüchtiges Nebenprodukt entsteht während der Vulkanisation Alkohol (s. auch Sicherheitsdatenblatt). Für optimale Hafteigenschaften wird eine Schichtdicke von 1-2 mm empfohlen. Der Silikonklebstoff wird einseitig aufgetragen. Die Klebeflächen sollten innerhalb von 30 bis 60 Sekunden zusammengefügt werden.

Haftungstests

AS1701 erreicht auf vielen unterschiedlichen Oberflächen eine sehr gute Haftung. Eigene Versuche unter Anwendungsbedingungen sind stets durchzuführen. Die Klebung muss stets auf sauberen, staub- und fettfreien Untergründen erfolgen.

Wichtiger Hinweis:

Die aufgeführten Angaben stellen unverbindliche Erfahrungswerte des Herstellers ACC Silicones Ltd. dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Gern senden wir Ihnen das Originaldatenblatt des Herstellers zu! Aufgrund anwendungsspezifischer Einflüsse ist vor dem Einsatz eine Eignungsprüfung für den vorgesehenen Verwendungszweck durchzuführen, da die Werte in der Praxis abweichen können. Bitte beachten Sie die für Klebebänder üblichen Verarbeitungshinweise. Dieses Dokument unterliegt keinem automatischen Änderungsdienst. Fordern Sie vor Verwendung das aktuelle Datenblatt an. Irrtum vorbehalten.

09/19