



AS1745G

hohe Temperaturbeständigkeit

Technisches Datenblatt

Produktbeschreibung

AS1745G ist ein neutral vernetzender, **nicht korrosiver Silikonklebstoff**. Das Produkt erfüllt die physikalischen und chemischen Anforderungen sowie die geforderte Temperaturbeständigkeit der **MIL-A-46146B** Norm. Der ACC Silikonkleber bietet außergewöhnliche physikalische Eigenschaften und ist auf vielen empfindlichen Werkstoffen einsetzbar - inklusive Kupfer, Messing, Stahl, Aluminium und FR4. AS1745G ist daher eine ideale Option für Elektronik-Anwendungen, bei denen höchste Qualitätsanforderungen gestellt werden.

AS1745G ist ein 1-komponentiger Alkoxy-Silikonkleber, der bei Raumtemperatur härtet (RTV). Der Dichtklebstoff verfügt über eine **hohe Klebkraft auf vielen gängigen Werkstoffen**.

Ungehärtetes Silikon	
Vernetzungssystem	Alkoxy
Farbe	Grau
Rheologie	thixotrope Paste
Hautbildungszeit	45 min (+23°C +/-2°C, 65% RLF)
Durchhärtung	72 Stunden (3 mm) (+23°C +/-2°C, 65% RLF)
Extrusionsrate	94 g / min

Ausgehärtetes Elastomer*	
Reißfestigkeit	7,75 MPa (BS903 Part A2)
Reißdehnung	830% (BS903 Part A2)
Weiterreißwiderstand	42 kN/m (BS903 Part A3)
Zugscherfestigkeit	7,83 kg/cm ² (auf Aluminium)
Härte	35° Shore A (ASTM D 2240-95)
Spezifische Dichte	1,16 (BS903 Part A1)
Wärmeleitfähigkeit	0,2 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient:	volumetrisch 800 ppm / °C linear 267 ppm / °C
niedrigste Einsatztemperatur	-62°C
maximale Einsatztemperatur	+316°C (AFS 1540B)

* (7 Tage bei +23°C +/-2°C, 65% RLF)

ACC AS1745G

Seite 2 / 2

Elektrische Eigenschaften		
Spezifischer Durchgangswiderstand	8,8 E+14 Ω .cm	(ASTM D-257)
Durchschlagfestigkeit	18 kV/mm	(ASTM D-149)
Dielektrizitätszahl	2,47 (bei 1 MHz)	(ASTM D-150)
Dielektrischer Verlustfaktor	0,0035 (bei 1 MHz)	(ASTM D-150)
Lagerbedingungen	bei üblichen Lagerbedingungen und Raumklima (unter +40°C); weder das Produkt noch die Verpackung sollten direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden	

Anwendung und Härtung

Bei Kontakt mit der Luftfeuchtigkeit vulkanisiert das Material zu einem elastischen und belastbaren Silikon-Elastomer. Die Zeit bis zur vollständigen Aushärtung ist von der relativen Luftfeuchtigkeit, der Temperatur und der Schichtdicke abhängig. Zwischen +20° und +30° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40-70% härtet eine 3 mm dicke Schicht normalerweise in 24 Stunden. Es wird empfohlen, die Verbindung während dieser Zeit keiner Beanspruchung auszusetzen. Die volle Belastbarkeit der Verbindung wird nach 7 Tagen erreicht. Als flüchtiges Nebenprodukt entsteht während der Vulkanisation Alkohol (s. Sicherheitsdatenblatt). Für optimale Hafteigenschaften wird eine Schichtdicke von mindestens 1 mm empfohlen. Der Silikonklebstoff wird einseitig aufgetragen.

Haftungstests

AS1745G erreicht auf vielen unterschiedlichen Oberflächen eine sehr gute Haftung. Um die Klebkraft und die Belastbarkeit der Verbindung zu erhöhen, kann ein Silcoset Primer eingesetzt werden. Eigene Versuche unter Anwendungsbedingungen sind stets durchzuführen. Die Klebung muss auf sauberen, staub- und fettfreien Untergründen erfolgen.

Wichtiger Hinweis:

Die aufgeführten Angaben stellen unverbindliche Erfahrungswerte des Herstellers ACC Silicones Ltd. dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Gern senden wir Ihnen das Originaldatenblatt des Herstellers zu! Aufgrund anwendungsspezifischer Einflüsse ist vor dem Einsatz eine Eignungsprüfung für den vorgesehenen Verwendungszweck durchzuführen, da die Werte in der Praxis abweichen können. Bitte beachten Sie die für Klebebänder üblichen Verarbeitungshinweise. Dieses Dokument unterliegt keinem automatischen Änderungsdienst. Fordern Sie vor Verwendung das aktuelle Datenblatt an. Irrtum vorbehalten.

07/12