Scotch-Weld™ SprayMount™

Aerosol-Klebstoff | wiederlösbar | auf Basis Synthetischer Elastomere

Produktinformation **April 2006**

Beschreibung

Scotch-Weld SprayMount ist ein Aerosol-Klebstoff auf Basis Synthetischer Elastomere für wiederlösbare und repositionierbare Verbindungen. Der sprühbare Lösemittelklebstoff verfärbt nicht und zeichnet sich durch seine gute Wasser- und UV-Beständigkeit aus. Ferner schlägt das Produkt nicht durch und verhindert Wellenbildung.

Ein feiner und gleichmäßig verteilter Klebstoffauftrag erlaubt präzises und sauberes Arbeiten.

Als wiederlösbarer Montageklebstoff ist der Scotch-Weld SprayMount einsetzbar für Layouts, Reinzeichnungen, Collagen und Fotosatz. Auch nach mehrmaligem Lösen steht eine gute Klebkraft zur Verfügung.

Physikalische Daten

Basis	Synthetische Elastomere
Lösemittel	Aceton Aliphatische Erdöldestillate Pentan
Festkörper *	10 %
Konsistenz	flüssig
Farbe	Farblos

* Durchschnittswerte

Verarbeitungsmerkmale

Methode	Sprühen
Ergiebigkeit *	ca. 9,5 m²
Ablüftzeit	1 bis 10 Minuten
Klebspanne *	unbegrenzt

* Werkstoffabhängig

Produktmerkmale

Temperatureinsatzbereich	- 20°C bis + 50°C
Wasserbeständigkeit	gut
Öl- und Treibstoffbeständigkeit	schlecht
UV-Beständigkeit	gut

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln.

Klebstoffauftrag

Sprühkopf des Scotch-Weld SprayMount so drehen, dass der Pfeil auf den Punkt am oberen Dosenrand zeigt.

Aerosoldose vor Gebrauch gut schütteln und den Lösemittelklebstoff gleichmäßig aus etwa 20 cm Entfernung auf eine Fläche oder beide zu klebenden Werkstoffe sprühen.

Wiederlösbare Verbindungen
Scotch-Weld SprayMount nur auf einen der zu klebenden Werkstoffe sprühen.

Dauerhafte Verbindungen
Scotch-Weld SprayMount auf beide Werkstoffe sprühen. Auch das Fügen mit nicht vollständig getrocknetem Klebstoff führt zu einer dauerhaften Klebung.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für den Klebstoff und die Werkstoffe liegt zwischen 15°C und 25°C.

Ablüftzeit / Klebspanne

Nach der vorgeschriebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebspanne zusammengefügt und miteinander verpresst.

Reinigung

Um das Sprühventil sauber zu halten, die Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht.

Klebstoffrückstände mit 3M Scotch-Weld Industriereiniger oder mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernen; auch die Sprühdose kann hiermit gereinigt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Anforderung an Lagerräume und Behälter
Scotch-Weld SprayMount bei Temperaturen unter 50°C lagern und die Anforderungen gemäß TRG 300 (Technische Regel Druckgase) beachten.

Sicherheitshinweise

Gefahrenklasse nach VbF	-
Flammpunkt	- 46°C
Lagerfähigkeit *	15 Monate bei 20 ± 5°C

* ab Versanddatum Werk / Lager

Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Notizen

Wichtiger Hinweis
Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.

3M

Ihr 3M Fachhändler:

Vink König Deutschland GmbH
Bossert | deutsche adp | F+Z
Alter Wall 69
20457 Hamburg

Tel. 040-639045-0
Fax 040-639045-55
E-Mail: info@bossert-hamburg.de
Internet: www.bossert-hamburg.de