



Scotch-Weld™ 1300 L toluolfrei

Gummi-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

Produktinformation

August 2011

Beschreibung

Scotch-Weld 1300 L toluolfrei ist ein Gummi-Klebstoff auf Polychloroprenbasis mit hoher Anfangsfestigkeit und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit. Der Lösemittelklebstoff ist reaktivierbar.

Scotch-Weld 1300 L toluolfrei ist geeignet zum Kleben von Natur- und Kunstkautschuk wie Neopren-, Regenerat-, Styren-Butadien- und Butylgummi auf Metall, Holz und diversen Kunststoffen.

Physikalische Daten

Basis	Polychloropren
Lösemittel	Butanon Propylacetat Erdöldestillat
Viskosität bei RT *, **	300 - 800 mPa.s
Spez. Gewicht *	0,85 - 0,87 kg/Liter
Festkörper *	28 - 35 %
Konsistenz	flüssig
Farbe	Gelb / braun

* Durchschnittswerte

** Brookfield RVF, Spindel 2, 20 Upm

Verarbeitungsmerkmale

Methode	Pinselfen, Spachteln, Spritzen
Ergiebigkeit *	ca. 6 m ² /Liter
Ablüftzeit	max. 4 Minuten
Klebspanne	bis zu 8 Minuten

* Ergiebigkeit ist abhängig von Werkstoffoberfläche und Auftragsverfahren

Produktmerkmale

Temperatureinsatzbereich	- 20°C bis + 150°C
---------------------------------	--------------------

Eigenschaften

Wasserbeständigkeit	Exzellent
Witterungsbeständigkeit	Exzellent
Öl- und Benzinbeständigkeit	Gut

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln und / oder durch Aufrauen mit Scotch-Brite oder Schleifpapier.

Klebstoffauftrag

Scotch-Weld 1300 L toluolfrei Gummi-Klebstoff vor Gebrauch gut durchrühren und auf beide Oberflächen auftragen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 20°C. Die Klebung erreicht dann nach 2 bis 3 Tagen ihre Endfestigkeit.

Ablüftzeit / Klebspanne

Nach der angegebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebspanne zusammengefügt und miteinander verpresst. Es kann auch bei einseitigem Auftrag nass verklebt werden, wenn mindestens ein Fügepartner Lösemitteldampf durchlässig ist.

Reinigung

Nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit Wasser oder Seifenwasser, getrockneter Klebstoff mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Scotch-Weld™ 1300 L toluolfrei | Lösemittelklebstoff

Gummi-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

Seite 3

Sicherheitshinweise

Flammpunkt	- 18°C (geschlossener Tiegel)
Lagerfähigkeit *	15 Monate bei 20 ± 5°C

* ab Versanddatum Werk / Lager

Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Notizen

Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.

3M