

Cyberbond Cyanacrylat Klebstoffe



Anwendung	Produkt	Aussehen	Viskosität [mPa*s]	Reaktion an				Festigkeiten Stahl	Temperatur- bereich [°C]	ISO 10993 Medical Approval	Anwendungshinweise
				Metall	Elastomer	Kunststoff	Holz				
Powertop® Ethy-lester	2004	farblos	7 - 11	30 - 50	3 - 6	2 - 4	> 50	12 - 22	- 55 / + 95	10993-5	Höher stabilisierte, schnell härtende Cyanacrylate auch für Hobby und Haushaltsanwendungen
	2605	farblos	45 - 65	10 - 25	1 - 2	1 - 3	> 35	11 - 20	- 55 / + 95		
	2003	farblos	55 - 85	45 - 70	6 - 10	5 - 7	> 70	12 - 22	- 55 / + 95	10993-5	
Elastomer und Kunststoff Ethy-lester	2800	farblos	3 - 7	18 - 28	1 - 3	2 - 4	> 60	11 - 20	- 55 / + 95	10993-5; -10; -11	Sehr schnelle Gummi zu Gummi Verbindungen mit exzellenter Alterungsbeständigkeit. Zuverlässige Kunststoff zu Kunststoffverbindungen sowie für alle Gummi zu Kunststoffverbindungen. Fluoreszierende Einstellungen möglich.
	2008	farblos	12 - 18	18 - 28	1 - 3	2 - 4	> 60	11 - 20	- 55 / + 95	10993-5; -10; -11	
	2006	farblos	15 - 30	20 - 35	1 - 3	3 - 5	> 60	11 - 20	- 55 / + 95		
	2011	farblos	80 - 120	20 - 35	2 - 4	2 - 4	> 60	12 - 22	- 55 / + 95	10993-5; -10; -11	
	2028	farblos	160 - 240	20 - 35	2 - 4	2 - 4	> 60	12 - 22	- 55 / + 95	10993-5; -10; -11	
	2077	farblos	800 - 1.200	25 - 45	3 - 5	5 - 7	> 60	12 - 22	- 55 / + 95	10993-5; -10; -11	
1603	farblos	1.500 - 2.000	25 - 45	4 - 6	6 - 8	> 60	12 - 22	- 55 / + 95	10993-5; -10; -11		
Neomer Technologie modifizierter Ethy-lester	2600	farblos	3 - 7	10 - 25	1 - 3	1 - 3	> 45	11 - 20	- 55 / + 80		Unter der Neomer Technologie subsumieren wir so genannte beschleunigte CAs oder, wie man im Englischen sagt, surface insensitive CAs. Diese Produkte garantieren gute Resultate auf sauren Oberflächen wie Holz, Papier, Leder, Pappe. Die höheren Viskositäten sind sehr gut zum Verkleben von Materialien wie Keramik oder Porzellan geeignet.
	2610	farblos	90 - 140	13 - 25	1 - 3	1 - 3	> 40	12 - 22	- 55 / + 80		
	2150	farblos	2.100 - 3.300	30 - 50	6 - 10	6 - 9	> 60	12 - 22	- 55 / + 95		
	2999	farblos	8.000 - 15.000 tx	50 - 90	10 - 14	13 - 19	> 80	8 - 17	- 55 / + 95		
xtraflex teiflexibilisiert modifizierter Ethy-lester	2244	opak	130 - 180	40 - 65	3 - 6	5 - 9	> 60	12 - 22	- 55 / + 120		Teilflexibilisierte Cyanacrylate für dynamisch stark beanspruchte und temperaturbelastete Verbindungen. Die xtraflex Produkte weisen eine gewisse Schlagfestigkeit auf. Es gibt sehr gute Resultate bei Metall zu Gummi bzw. Metall zu Kunststoff Verbindungen.
	2243	schwarz	240 - 360	40 - 65	4 - 8	5 - 9	> 60	12 - 22	- 55 / + 130	10993-5	
	2245	opak	400 - 600	35 - 70	3 - 6	5 - 9	> 80	14 - 25	- 55 / + 120		
	2241	schwarz	1.900 - 2.900	50 - 80	9 - 12	7 - 13	> 40	16 - 28	- 55 / + 140	10993-5	
	2240	opak	2.000 - 3.000	45 - 70	7 - 11	7 - 13	> 40	16 - 28	- 55 / + 140		
Metall- modifizierter Ethy-lester	1008	farblos	9 - 15	20 - 35	3 - 6	4 - 6	-	10 - 22	- 55 / + 95		Metall zu Metall, Metall zu Gummi und Metall zu Kunststoff Verklebungen
	1070	farblos	70 - 110	20 - 35	3 - 6	4 - 6	-	14 - 24	- 55 / + 95		
	1699	farblos	1.800 - 2.200	20 - 35	3 - 6	4 - 6	-	14 - 24	- 55 / + 95		
geruchsarm Alkoxyester	5005	farblos	3 - 7	10 - 25	4 - 7	9 - 12	> 60	8 - 18	- 30 / + 70	10993-5	Geruchsarm und wenig ausblühendes (Blooming) Produkt. Aufgrund der speziellen Chemie muss man aber Festigkeitsverluste gegenüber den Ethylestern in Kauf nehmen.
	5008	farblos	45 - 80	35 - 70	4 - 7	14 - 17	> 60	8 - 18	- 30 / + 70		
	5100	farblos	800 - 1.200	45 - 70	13 - 20	19 - 22	> 70	8 - 18	- 30 / + 70		
Medizin Butylester	7000	farblos	3 - 7	-	5 - 7	14 - 17	-	6 - 15	- 30 / + 70		Hochreiner Butylester für den chirurgischen Bereich. Auch gute Eigenschaften bei spannungsrissegefährdeten Kunststoffen

blau gedruckte Produkte stellen Standards dar
Viskosität bei 20° C im Kegel/Platte Verfahren; bei newtonschen Flüssigkeiten gemessen mit Kegel Ø 75 mm bei 30 U/min; bei thixotropen (tx) Flüssigkeiten gemessen mit Kegel Ø 50 mm bei 5 U/min
Reaktion in Sekunden bis zur Anfangshaftung an Stahl, EPDM, ABS, Buche
Festigkeiten an Stahl gemessen in N/mm², bei den anderen Materialien – wie EPDM, ABS, Buche – erzielt man in der Regel Materialbruch

Wichtiger Hinweis:

Die aufgeführten Angaben stellen unverbindliche Erfahrungswerte des Herstellers (Cyberbond) dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Aufgrund anwendungsspezifischer Einflüsse ist vor dem Einsatz eine Eignungsprüfung für den vorgesehenen Verwendungszweck durchzuführen, da die Werte in der Praxis abweichen können. Bitte beachten Sie die für Klebeprodukte üblichen Verarbeitungshinweise. Dieses Dokument unterliegt keinem automatischen Änderungsdienst. Fordern Sie vor Verwendung das aktuelle Datenblatt an.