

Cyberbond 2150

Cyanacrylatklebstoff mit Neomer Technologie

Technisches Datenblatt

Produktbeschreibung

Hochviskoser Cyanacrylat mit Neomer Technologie. Langsam aushärtender Sekundenklebstoff für saure Oberflächen. Sehr gut auf porösen Oberflächen wie Holz, Leder etc. CB 2150 schlägt nicht durch.

| | |
|---|---|
| A. Monomeres Cyanacrylat (flüssig) | |
| Basis Monomer | Ethylester |
| Farbe | klar, farblos |
| Viskosität bei +20°C | 1.500-3.000 mPa*s |
| Dichte bei +20°C | 1,05 g/cm ³ |
| Flammpunkt (flüssiges Monomer) | +85°C |
| Aushärtegeschwindigkeit auf * | |
| Metall (Stahl) | ca. 10-40 Sekunden |
| Gummi (EPDM) | ca. 6-12 Sekunden |
| Kunststoff (ABS) | ca. 6-9 Sekunden |
| Holz (Buche) | > 60 Sekunden |
| B. Polymeres Cyanacrylat (ausgehärtet) | |
| Zugfestigkeit an NBR (Gummi) | 80-100 N/cm ² (Materialbruch) |
| Zugscherfestigkeit auf Stahl | 10-22 N/cm ² |
| Temperatureinsatzbereich (Polymer) | -55°C bis +95°C |
| Optimale Lagerbedingungen | bei Raumtemperatur, ca. +20°C; keiner direkten Sonneneinstrahlung aussetzen |

* Die Härtung erfolgt durch Oberflächen und Luftfeuchtigkeit. Innerhalb kurzer Zeit wird eine hohe Weiterverarbeitungsfestigkeit erreicht, die von den jeweiligen Umgebungseinflüssen und Materialien abhängt. Der Aushärtungsprozess setzt sich für mindestens 24 Stunden fort bis sich Endfestigkeit und volle Widerstandsfähigkeit entwickelt haben.

Wichtiger Hinweis:

Die aufgeführten Angaben stellen unverbindliche Erfahrungswerte des Herstellers (Cyberbond) dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Aufgrund anwendungsspezifischer Einflüsse ist vor dem Einsatz eine Eignungsprüfung für den vorgesehenen Verwendungszweck durchzuführen, da die Werte in der Praxis abweichen können. Bitte beachten Sie die für Klebprodukte üblichen Verarbeitungshinweise. Dieses Dokument unterliegt keinem automatischen Änderungsdienst. Fordern Sie vor Verwendung das aktuelle Datenblatt an.