

## Cyberbond 1070

Cyanacrylatklebstoff

### Technisches Datenblatt

#### Produktbeschreibung

Cyberbond 1070 ist ein Cyanacrylatklebstoff (modifizierter Ethylester), der für die Klebung von Metall und Gummi bzw. die Klebung von Metall und Kunststoff (nicht für PE/PP) entwickelt wurde.

<b>A. Monomeres Cyanacrylat (flüssig)</b>	
Basis Monomer	Ethylester
Farbe	klar, farblos
Viskosität bei +20°C	60-100 mPa*s
Dichte bei +20°C	1,09 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt (flüssiges Monomer)	+80°C
<b>Aushärtengeschwindigkeit auf *</b>	
Metall (Stahl)	ca. 20-60 Sekunden
Gummi (EPDM)	ca. 6-12 Sekunden
Kunststoff (ABS)	ca. 4-6 Sekunden
Holz (Buche)	nicht empfohlen
<b>B. Polymeres Cyanacrylat (ausgehärtet)</b>	
Zugfestigkeit an NBR (Gummi)	81-100 N/cm <sup>2</sup> (Materialbruch)
Zugscherfestigkeit auf Stahl	10-28 N/cm <sup>2</sup>
Temperatureinsatzbereich (Polymer)	-55°C bis +95°C

<b>Optimale Lagerbedingungen</b>	bei Raumtemperatur, ca. +20°C; keiner direkten Sonneneinstrahlung aussetzen
----------------------------------	---

*\* Die Härtung erfolgt durch Oberflächen und Luftfeuchtigkeit. Innerhalb kurzer Zeit wird eine hohe Weiterverarbeitungsfestigkeit erreicht, die von den jeweiligen Umgebungseinflüssen und Materialien abhängt. Der Aushärtungsprozess setzt sich für mindestens 24 Stunden fort bis sich Endfestigkeit und volle Widerstandsfähigkeit entwickelt haben.*

#### Wichtiger Hinweis:

Die aufgeführten Angaben stellen unverbindliche Erfahrungswerte des Herstellers (Cyberbond) dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Aufgrund anwendungsspezifischer Einflüsse ist vor dem Einsatz eine Eignungsprüfung für den vorgesehenen Verwendungszweck durchzuführen, da die Werte in der Praxis abweichen können. Bitte beachten Sie die für Klebprodukte üblichen Verarbeitungshinweise. Dieses Dokument unterliegt keinem automatischen Änderungsdienst. Fordern Sie vor Verwendung das aktuelle Datenblatt an.