



AS1502

FDA konform, schnellhärtend

Technisches Datenblatt

Produktbeschreibung

AS1502 ist ein schnellhärtendes Dicht- und Klebesilikon. Der Dichtklebstoff vulkanisiert bei Raumtemperatur (RTV) durch die Luftfeuchtigkeit. Das vernetzte Silikon bleibt innerhalb eines breiten Temperaturbereichs flexibel. Bei der Vernetzung wird eine geringe Menge an Essigsäure freigesetzt, die sich rasch verflüchtigt. AS1502 klebt auf vielen Substraten, wie z.B. Glas, Edelstahl, Aluminium und vielen Kunststoffen. AS1502 ist FDA konform (Test des Herstellers).

Ungehärtetes Silikon	
Vernetzungssystem	Acetoxxy
Farbe	silber-grau
Rheologie	pastös
Hautbildungszeit	4 min (+23°C +/-2°C, 65% RLF)
Durchhärtung	> 7 Stunden (3 mm) (+23°C +/-2°C, 65% RLF)
Extrusionsrate	204 g / min

Ausgehärtetes Elastomer*	
Reißfestigkeit	3,00 MPa (BS903 Part A2)
Reißdehnung	205% (BS903 Part A2)
Weiterreißwiderstand	6 kN/m (BS903 Part A3)
Youngscher Modul:	1,85 MPa
Modul bei 100% Dehnung	1,85 MPa (BS903 Part A2)
Härte	52° Shore A (ASTM D 2240-95)
Lineare Schrumpfung	<1%
Wärmeleitfähigkeit	0,20 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient:	volumetrisch 882 ppm / °C linear 294 ppm / °C
niedrigste Einsatztemperatur	-50°C
maximale Einsatztemperatur	+300°C (AFS 1540B)

* (7 Tage bei +23°C +/-2°C, 65% RLF)

ACC AS1502, silber-grau

Seite 2 / 2

Elektrische Eigenschaften		
Spezifischer Durchgangswiderstand	8,0E+15 Ω .cm	(ASTM D-257)
Oberflächenwiderstand	2,01E+14 Ω .cm	(ASTM D-257)
Durchschlagfestigkeit	>18 kV/mm	(ASTM D-149)
Dielektrizitätszahl	3,0 (bei 1 MHz)	(ASTM D-150)
Dielektrischer Verlustfaktor	2,5E-3 (bei 1 MHz)	(ASTM D-150)
Lagerbedingungen	bei üblichen Lagerbedingungen und Raumklima (unter +40°C); weder das Produkt noch die Verpackung sollten direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden	

Anwendung und Härtung

Bei Kontakt mit der Luftfeuchtigkeit vulkanisiert das Material zu einem elastischen und belastbaren Silikon-Elastomer. Für optimale Hafteigenschaften wird eine Schichtdicke von mindestens 1-2 mm empfohlen. Der Silikonklebstoff wird einseitig aufgetragen. Die Teile sollten innerhalb von 5 Minuten zusammengefügt werden. Die Zeit bis zur vollständigen Aushärtung ist von der relativen Luftfeuchtigkeit, der Temperatur und der Schichtdicke abhängig. Es wird empfohlen, die Verbindung mindestens 24 Stunden lang keiner Beanspruchung auszusetzen. Die volle Belastbarkeit der Verbindung wird nach 7 Tagen erreicht. Als flüchtiges Nebenprodukt entsteht während der Vulkanisation Essigsäure, die sich im Normalfall rasch verflüchtigt.

Haftungstests

AS1502 erreicht auf vielen unterschiedlichen Oberflächen eine gute Haftung. Eigene Versuche unter Anwendungsbedingungen sind stets durchzuführen. Die Klebung muss auf sauberen, staub- und fettfreien Untergründen erfolgen.

Wichtiger Hinweis:

Die aufgeführten Angaben stellen unverbindliche Erfahrungswerte des Herstellers ACC Silicones Ltd. dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Gern senden wir Ihnen das Originaldatenblatt des Herstellers zu! Aufgrund anwendungsspezifischer Einflüsse ist vor dem Einsatz eine Eignungsprüfung für den vorgesehenen Verwendungszweck durchzuführen, da die Werte in der Praxis abweichen können. Bitte beachten Sie die für Klebprodukte übliche Verarbeitungshinweise. Dieses Dokument unterliegt keinem automatischen Änderungsdienst. Fordern Sie vor Verwendung das aktuelle Datenblatt an. Irrtum vorbehalten.

08/14