



# Sprühkleber 80

## Aerosol-Klebstoff für Kontaktklebungen

Produkt-Information

3/2003

### Beschreibung

Sprühkleber 80 ist ein speziell formulierter Aerosol-Klebstoff auf Basis von Polychloropren Kautschuk und als Kontaktklebstoff geeignet zum dauerhaften Verbinden von Holz, Metall, Gummi, Kork, Textilien, Leder, Schaum- und Kunststoffen wie Hart- und Weich-PVC.

Hohe Festigkeiten, gute Weichmacherbeständigkeit, kurze Ablüftzeit, lange Klebspanne und somit individuelle Weiterverarbeitung zeichnen das Produkt aus. Ein gezielter, streifenförmiger Klebstoffauftrag ohne Sprühnebel erlaubt ein schnelles, präzises, sauberes Arbeiten.

Sprühkleber 80 ist nicht für das Kleben von Polyolefinen (PE, PP) geeignet. Hierfür werden Sprühkleber 76 und 90 empfohlen.

### Physikalische Daten

<b>Basis</b>	Polychloropren
<b>Lösemittel</b>	Cyclohexan, Pentan, Aceton, Toluol
<b>Treibmittel</b>	Dimethylether
<b>Spez. Gewicht*</b>	-
<b>Festkörper*</b>	13 %
<b>Konsistenz</b>	flüssig
<b>Farbe</b>	gelb

\* Durchschnittswert

### Verarbeitungsmerkmale

<b>Methode</b>	Sprühen
<b>Ergiebigkeit*</b>	ca. 4 m <sup>2</sup> /Dose
<b>Ablüftzeit</b>	bei 30 Sekunden
<b>Klebspanne</b>	bis zu 30 Minuten

\* Die Ergiebigkeit ist abhängig von der Werkstoffoberfläche

### Produktmerkmale

<b>Temperatureinsatzbereich</b>	-30 bis 95°C
<b>Wasserbeständigkeit</b>	sehr gut
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gut
<b>Weichmacher-Ölbeständigkeit</b>	gut

**Festigkeitswerte**  
**Festigkeitsentwicklung**

<b>180° Schälfestigkeit* Leinen/lack. Stahl:</b>	
1 Std.	5,3 N/cm
2 Std.	7,7 N/cm
4 Std.	9,1 N/cm
1 Tag	34,9 N/cm
3 Tage	42,4 N/cm
7 Tage	43,0 N/cm

\* Auftrag: beidseitig; Abluftzeit: 15 Min.  
Geprüft nach entsprechender Lagerung bei RT, Prüfgeschwindigkeit: 50 mm/Min.

**Alterungsbeständigkeit**  
**Wärmebeständigkeit**

<b>180° Schälfestigkeit* Leinen/lack. Stahl:</b>	
7 Tage 24 °C	43,0 N/cm
7 Tage 50 °C	37,7 N/cm
7 Tage 70 °C	22,9 N/cm
7 Tage 80 °C	18,4 N/cm
7 Tage 95 °C	13,0 N/cm

**Alterungswerte**  
**Weichmacherbeständigkeit**

<b>180° Schälfestigkeit* PVC**-Folie/lack. Stahl:</b>	
7 Tage 24 °C	10,4 N/cm
7 Tage 70 °C	6,0 N/cm

\* Auftrag: beidseitig; Abluftzeit: 15 Min.  
Geprüft nach entsprechender Lagerung/Alterung bei RT, Prüfgeschwindigkeit: 50 mm/Min.  
\*\*Gewebeverstärkt

**Oberflächen-**  
**vorbereitung**

Die Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Wir empfehlen, die Oberflächen mit werkstoffverträglichen Lösemitteln zu reinigen.

**Klebstoffauftrag**

Sprühkopf so drehen, dass der Pfeil auf den Punkt am oberen Dosenrand zeigt.

Aerosoldose vor Gebrauch gut schütteln und Klebstoff gleichmäßig aus ca. 15-20 cm Entfernung auf eine oder beide zu klebenden Flächen aufsprühen.

Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag. Nach der vorgeschriebenen Abluftzeit, die abhängig ist von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, Teile innerhalb der Klebspanne zusammenfügen und miteinander verpressen.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C, die Klebung erreicht dann nach 1-2 Tagen ihre Endfestigkeit.

Um das Sprühventil sauberzuhalten, Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht. Eventuelle Verschmutzungen an der Düse mit Lösemitteln bzw. 3M™ Industriereiniger beseitigen.

**Reinigung** Klebstoffrückstände sowie die Sprühdose können mit entsprechenden Lösemitteln bzw. 3M™ Industriereiniger entfernt bzw. gereinigt werden. Beim Gebrauch des Reinigungsmittels sind die notwendigen Sicherheitsvorkehrungen zu beachten.

**Lagerung und Handhabung** Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15 °C bis 20 °C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrige Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität. Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.  
Anforderung an Lagerräume und Behälter: Bei Temperaturen unterhalb von 50°C lagern. Anforderungen gemäß TRG300 (Technische Regel Druckgase) beachten.

**Sicherheitshinweise**

<b>Gefahrenklasse nach VbF</b>	-
<b>Flammpunkt (Treibmittel)</b>	- 42 °C
<b>Lagerfähigkeit*</b>	12 Monate 20°C ± 5°C

\* ab Versanddatum Werk/Lager

**Gefahrenhinweise**

R12 Hochentzündlich.  
R1014 Dämpfe können sich explosionsartig entzünden.  
R1046 Kann beim Einatmen gesundheitsschädlich sein.

**Sicherheitsratschläge**

S15 Vor Hitze schützen.  
S2043 Von Zündquellen (einschl. Dauerflamme) und Funken fernhalten. Nicht rauchen.  
S23 Dampf / Aerosol nicht einatmen.  
S26 Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.  
S51 Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.  
S2031 Nicht direkt in die Augen sprühen  
S2003 Längeren oder wiederholten Kontakt mit der Haut vermeiden.  
S2020 Bei Berührung mit Haut: Sofort mit Wasser und Seife waschen.  
S2017 Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50°C schützen. Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Nicht gegen Flamme oder auf glühende Gegenstände spülen.  
S2 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

**Bitte auch die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes berücksichtigen.**

## Notizen

### **Wichtiger Hinweis:**

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

